

## Классификация

EN ISO 14343-A:	AWS A5.9	Mat. No.
W 19 9 Nb	ER347	1.4551

## Описание и область применения

Пруток из нержавеющей стали, устойчив к межкристаллитной и влажной коррозии до 400°C. Стойкость к коррозии сравнима со схожими по составу стабилизированными аустенитными хромоникелевыми сталями, в т.ч. литыми. Пруток предназначен для сварки и наплавки в случаях применения, связанных со схожими по химическому составу стабилизированными и нестабилизированными аустенитными CrNi(N) сталями, в т.ч. литыми.

## Обозначение прутка



## Основной металл

1.4550 – X6CrNiNb18-10, AISI 347, 321, 302, 304, 304L, 304LN ASTM A296 Gr. CF8, A157 Gr. C9; A320, Gr. B8C или D

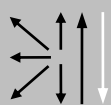
## Типовой химический состав наплавленного металла, % по массе

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0,05	0,5	1,8	19,5	9,5	≥12xC

## Механические свойства наплавленного металла

Термообработка	Предел текучести	Временное сопротивление разрыву	Относительное удлинение (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	Работа удара, Дж, KCV
	МПа	МПа	%	
После сварки	400	570	30	+20°C 65

## Рекомендации по применению



Полярность =-

Защитный газ:  
(EN ISO 14175) I1

## Размеры (мм)

1,0	1,6	2,0	2,4	3,2
-----	-----	-----	-----	-----

## Разрешения и сертификаты

TÜV (9475), DB (43.132.21)