

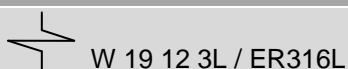
## Классификация

EN ISO 14343-A:	AWS A5.9	Mat. No.
W 19 12 3 L	ER316L	1.4430

## Описание и область применения

Пруток из нержавеющей стали, устойчив к межкристаллитной и влажной коррозии до 400°C. Стойкость к коррозии сравнима со схожими по составу низкоуглеродистыми стабилизированными аустенитными 18/8 CrNi(N) сталями, в т.ч. литыми. Пруток предназначен для сварки и наплавки в случаях применения, связанных со схожими по химическому составу стабилизированными и нестабилизированными CrNi(N), CrNiMo(N) сталями, в т.ч. литыми.

## Обозначение прутка



## Основной металл

1.4583 – X10CrNiMoNb18-12; S31653, AISI 316L, 316Ti, 316Cb

## Типовой химический состав наплавленного металла, % по массе

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,02	0,5	1,7	18,5	12,3	2,6

## Механические свойства наплавленного металла

Термообработка	Предел текучести	Временное сопротивление разрыву	Относительное удлинение (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	Работа удара, Дж, KCV
	МПа	МПа	%	+20°C
После сварки	450	580	35	100

## Рекомендации по применению



Полярность =-

Защитный газ:  
(EN ISO 14175) I1

## Размеры (мм)

1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----