

Классификация

EN ISO 14343-A:	AWS A5.9	Mat. No.
G 23 12 L Si	ER309LSi	1.4332

Описание и область применения

Проволока из нержавеющей стали, устойчива к влажной коррозии до 350°C. Предназначена для наплавки промежуточного слоя при сварке плакированных сталей. Характеризуется высоким содержанием хрома и никеля, низким содержанием углерода. Также подходит для сварки нелегированных, низколегированных, в т.ч. литых, нержавеющей теплоустойчивых хромистых с аустенитными сталями, в т.ч. литыми. Применяется для наплавки переходного слоя при сварке низкоуглеродистых сталей с аустенитными стабилизированными и нестабилизированными CrNiMo(N) сталями.

Основной металл

Соединения высокопрочных сталей, нелегированных и легированных сталей, улучшенных закалкой и отпуском, нержавеющей ферритных хромистых и аустенитных хромоникелевых и высокомарганцевистых сталей, а также наплавки первого слоя антикоррозионной наплавки на ферритно-перлитные стали, включая мелкозернистые конструкционные стали S500N для паровых котлов и сосудов давления, а также на мелкозернистые конструкционные стали, стойкие к ползучести 22NiMoCr4-7, 20MnMoNi5-5, G18NiMoCr3-7.

Типовой химический состав наплавленного металла, % по массе

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,03	0,9	2,0	24,0	13,0

Механические свойства наплавленного металла

Термообработка	Предел текучести	Временное сопротивление разрыву	Относительное удлинение ($L_0=5d_0$)	Работа удара, Дж, KCV
	МПа	МПа	%	+20°C
После сварки	400	550	30	55

Рекомендации по применению

	Полярность =+	Защитный газ: (EN ISO 14175) M12, M13
---	---------------	--

Размеры (мм)

0,8	1,0	1,2
-----	-----	-----

Разрешения и сертификаты

CWB (ER309LSi), GL (4332 S)