

Классификация

EN ISO 14343-A	EN ISO 14343-B	AWS A5.9	W. No.
G 19 9 L Si	SS308LSi	ER308LSi	1.4316

Описание и область применения

Проволока сплошного сечения типа G 19 9 L Si / ER308LSi разработанная для высококачественной сварки, обладающая хорошими показателями смачиваемости и подачи, а также высокими показателями ударной вязкости при температурах до -196 °С.

Стойкость к межкристаллитной коррозии до +350°С.

Основной металл

1.4306 X2CrNi19-11, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4311 X2CrNi18-10, 1.4312 GX10CrNi18-8, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4550 X6CrNiNb18-10
AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347; ASTM A157 Gr. C9, A320 Gr. B8C or D

Типовой химический состав наплавленного металла

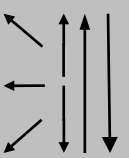
	C	Si	Mn	Cr	Ni
% по массе	≤ 0.02	0.8	1.7	20.0	10.2

Механические свойства наплавленного металла

Термо- обработка	Предел текучести R _{p0,2}	Временное сопротивление разрыву R _m	Относительное удлинение (L ₀ =5d ₀)	Работа удара, KCV Дж	
	МПа	МПа	%	+20°С	-196°С
После сварки	390 (≥ 320)	540 (≥ 510)	38 (≥ 35)	110	(≥ 32)

Защитный газ Ar + 2,5 % CO₂

Рекомендации по применению

	Полярность: DC(+)	Защитный газ: Ar + 2,5 % CO ₂	Ø,мм
			0.8
			1.0
			1.2

Разрешения и сертификаты

TÜV (03159.), DB (43.014.09), DNV GL, CE